

شماره: TU/04/1332

تاریخ: 1404/05/11

پیوست: دارد

شرکت محترم آدیش

سرکار خانم مهندس مرادی

با سلام

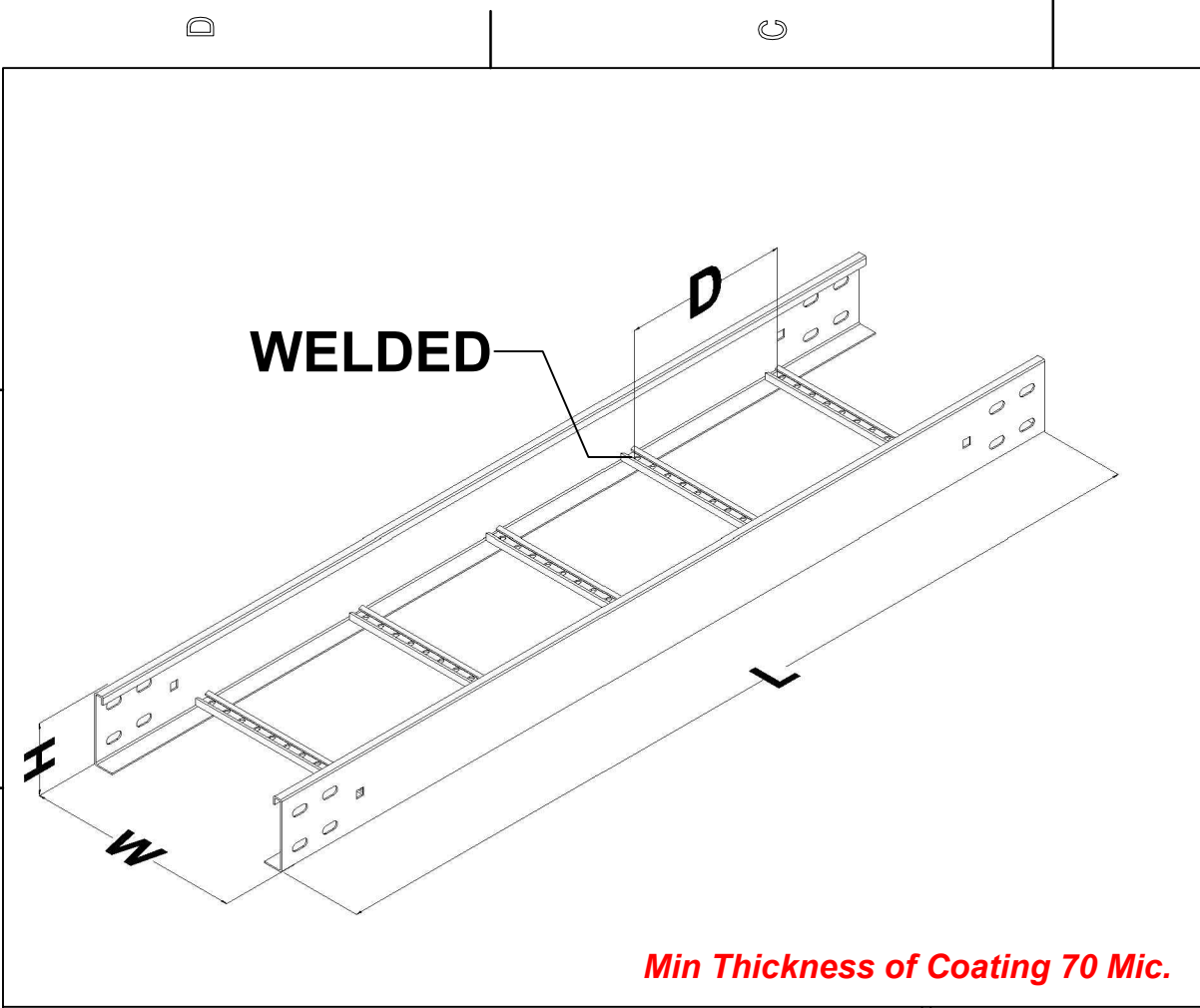
احتراماً بازگشت به درخواست پیشنهاد فنی و مالی اقلام سینی و نردبان کابل و متعلقات مربوط به شماره درخواست 5615، ارسالی از آن شرکت محترم، به شرح ذیل به اطلاع می رساند:

- (1) نقشه های فنی طبق درخواست تهیه و به پیوست حضورتان ارسال می گردد.
- (2) پیچ و مهره های مورد نیاز برای مونتاژ، به طور دقیق محاسبه و لحاظ گردید. لطفا بررسی گردد.
- (3) بست مهار نردبان کابل پیچ و مهره های آن برای مونتاژ، به طور دقیق محاسبه و در قسمت پیشنهادی (Optional) قرار گرفت. لطفاً بررسی و در صورت نیاز اعلام فرمایید.
- (4) لازم به ذکر می باشد بست کاور لحاظ شده طبق نقشه فنی پیوست، با توجه به اینکه در محل جوینتهای اتصال قرار می گیرد لذا نیاز به محاسبه پیچ و مهره جداگانه ندارد.
- (5) همه اقلام فلزی و با پوشش آبکاری گالوانیزه گرم می باشد. (به غیر از پیچ و مهره ها که با پوشش داکرومات ارائه خواهد شد)
- (6) شایان ذکر است ، نقشه های فنی ارائه شده، نقشه های ساخت می باشد و تولید بر اساس آن ها انجام می گیرد. خواهشمند است کلیه موارد و مشخصات ذکر شده در نقشه های پیوست بررسی و در صورت نداشتن مغایرت با درخواست آن شرکت محترم با مهر و امضا روی تمامی صفحات نقشه ها تایید گردد.

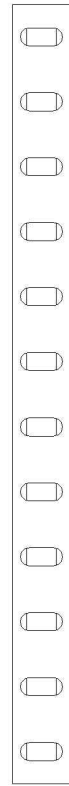
(7) تذکر مهم: پیچ و مهره های سایزهای کوچک با پوشش گالوانیزه گرم به دلیل عمق کم دنده های پیچ، پوشش گالوانیزه گرم بخوبی در بین دنده ها نفوذ نمی کند و با توجه درجه حرارت بالای عملیات آبکاری و پر شدن فاصله رزوه ها با مذاب روی ، حتی پس از انجام عملیات over بر روی مهره، عمل مونتاژ به سختی صورت می پذیرد و بعد از مونتاژ به دلیل از بین رفتن آبکاری بین دنده های پیچ و مهره، از همان محل، شروع به زنگ زدگی می کند. همچنین در مکانهایی که رطوبت هوا بیش از حد معمول می باشد، عمل زنگ زدگی با سرعت بیشتری رخ می دهد. از این رو بعد از مونتاژ پیچ و مهره، حتماً باید تاج آپ گردد. در صورت رعایت نکردن این موضوع، پیچ و مهره دچار عمل زنگ زدگی می شود. پیشنهاد می گردد حداقل از پیچ و مهره داکرومات استفاده گردد و برای جلوگیری از هرگونه زنگ زدگی در خصوص پیچ و مهره، جنس استنلس استیل 304 جایگزین شود.

با تشکر
واحد فنی شرکت پوشش نیرو منور گستر

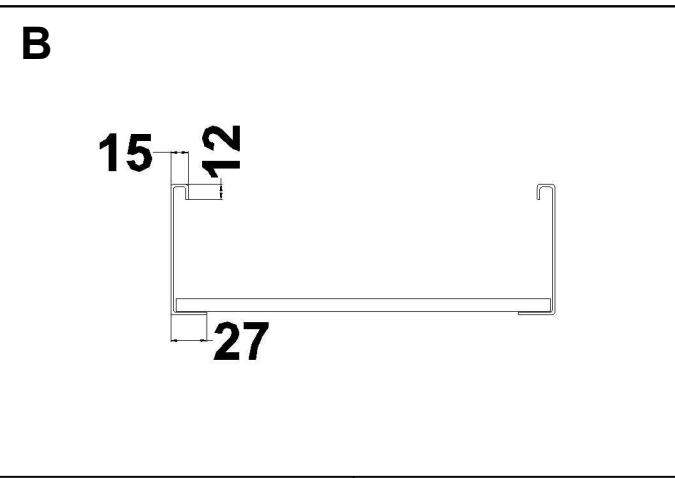
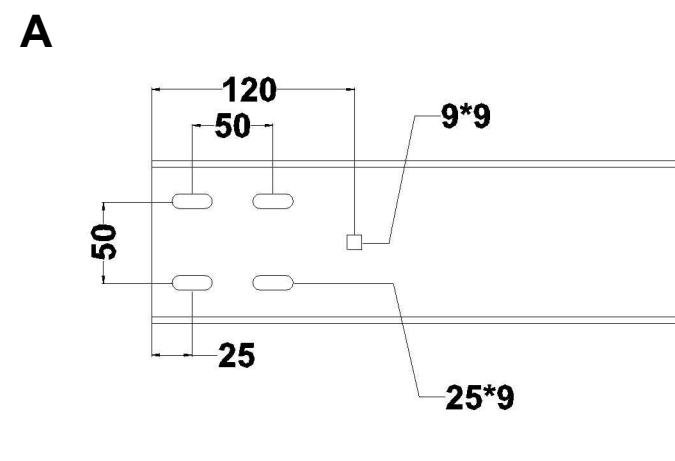




Min Thickness of Coating 70 Mic.



Rail view



PRODUCT NAME: CABLE LADDER								
DIMENSION (mm)								
Item.no	L	D	H	W	W1	W2	W3	TH
1-1	3000	220	100	300	-	-	-	2.5
1-2	3000	220	100	600	-	-	-	2.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-

MATERIAL : HOT DIP GALVANIZED STEEL									
Tolerance ±(mm)									
L	D	H	W	A	B	W3	TH	UNIT	QTY
5	3	3	3	1	1	-	0.2	PCS	230
5	3	3	3	1	1	-	0.2	PCS	34
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CLIENT: ADISH CO.

PROJECT : 5615

DESIGNED BY : M. GOLI

CHECKED BY : Z. GHOLAMI

DWG CODE : CL-LW-6C

PAGE:

REVISION: 01

00

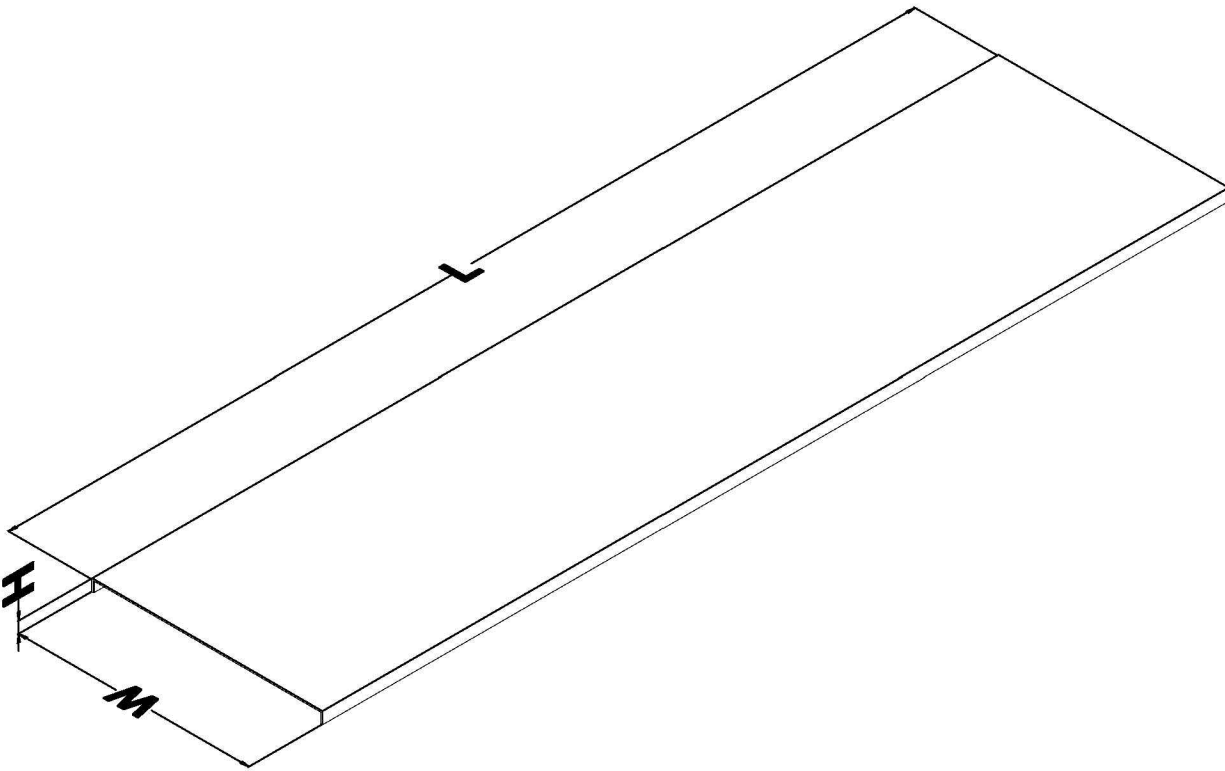
DATE : 07/30/2025

4

3

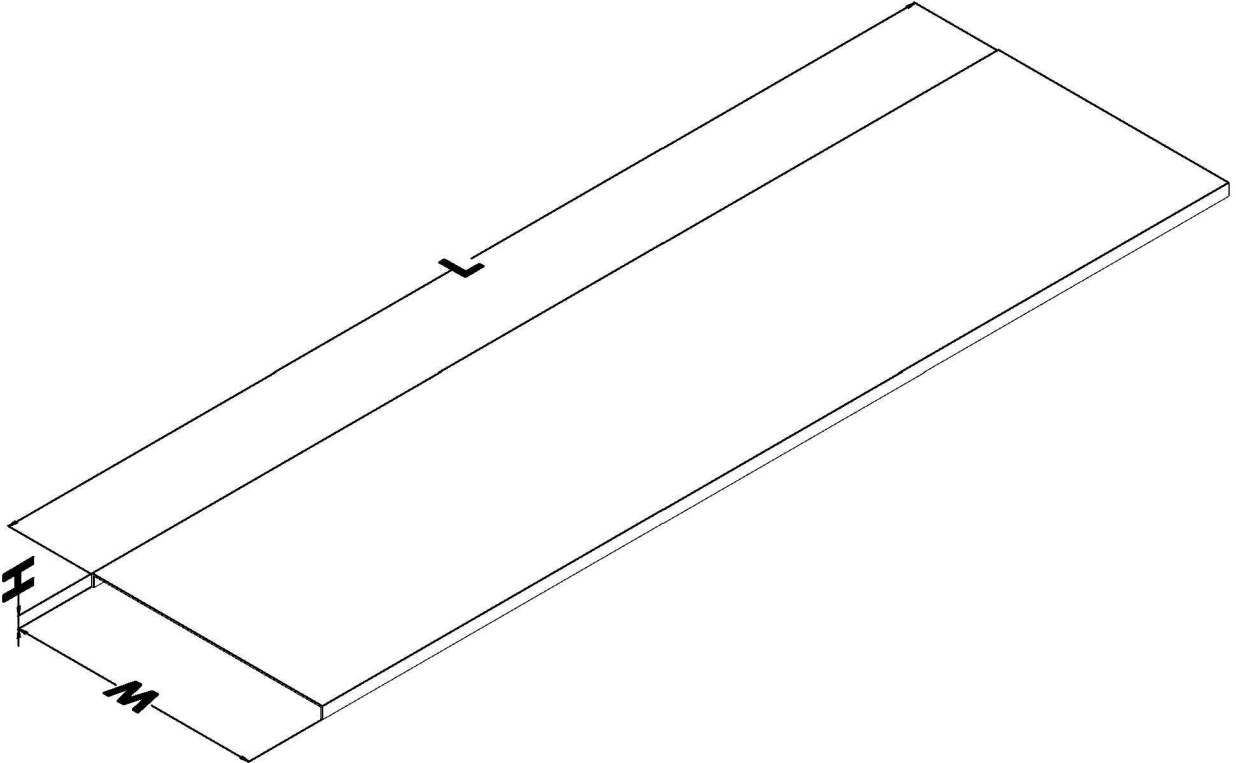
2

1



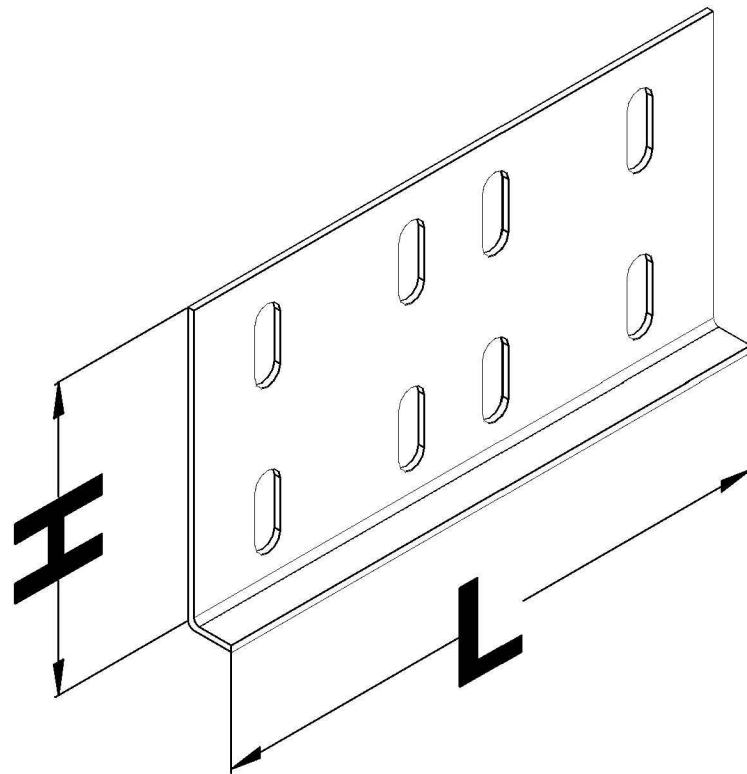
PRODUCT NAME: CABLE LADDER COVER									MATERIAL : HOT DIP GALVANIZED STEEL									CLIENT: ADISH CO.	
DIMENSION (mm)									Tolerance ±(mm)									PROJECT : 5615	
Item.no	L	R	H	W	W1	W2	W3	TH	L	R	H	W	W1	W2	REMARK	TH	UNIT	QTY	DESIGNED BY : M. GOLI
2-1	3000	-	15	308	-	-	-	1.5	5	-	3	3	-	-	-	0.15	PCS	200	
2-2	3000	-	15	608	-	-	-	1.5	5	-	3	3	-	-	-	0.15	PCS	34	CHECKED BY : Z. GHOLAMI
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DWG CODE : CLC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PAGE:
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	REVISION:
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DATE :
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	02
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	00
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07/30/2025





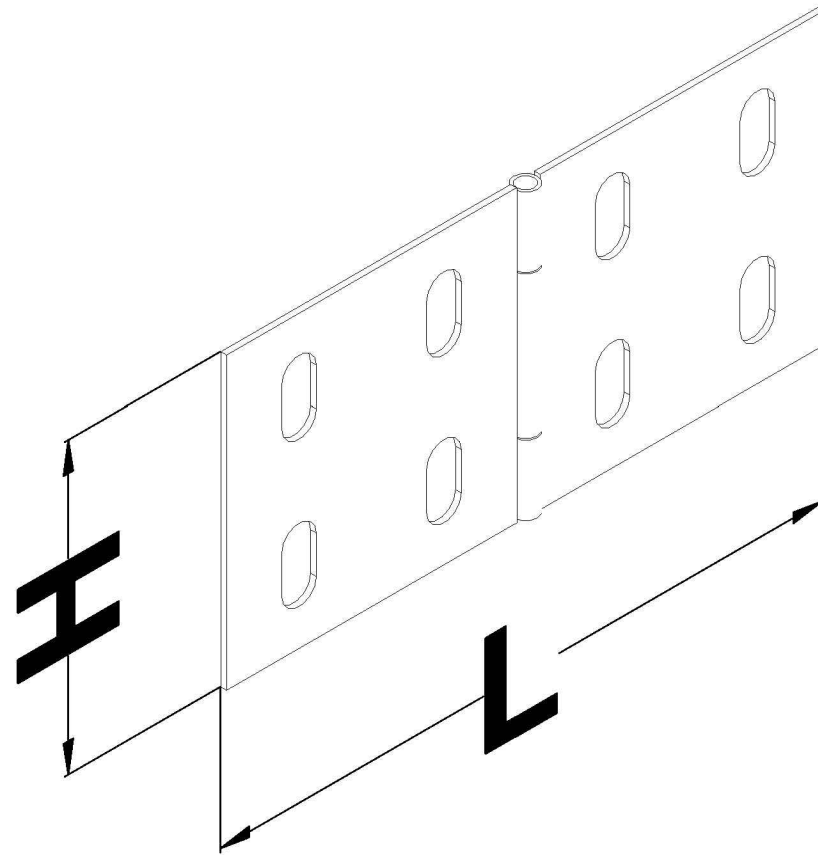
PRODUCT NAME: CABLE TRAY COVER									MATERIAL : HOT DIP GALVANIZED STEEL									CLIENT: ADISH CO.	
DIMENSION (mm)									Tolerance ±(mm)									PROJECT : 5615	
Item.no	L	R	H	W	W1	W2	W3	TH	L	R	H	W	W1	W2	REMARK	TH	UNIT	QTY	DESIGNED BY : M. GOLI
4-1	3000	-	15	308	-	-	-	1.5	5	-	3	3	-	-	-	0.15	PCS	234	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	CHECKED BY : Z. GHOLAMI
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DWG CODE : CTC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PAGE:
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	REVISION:
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DATE :
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	04
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	00
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07/30/2025

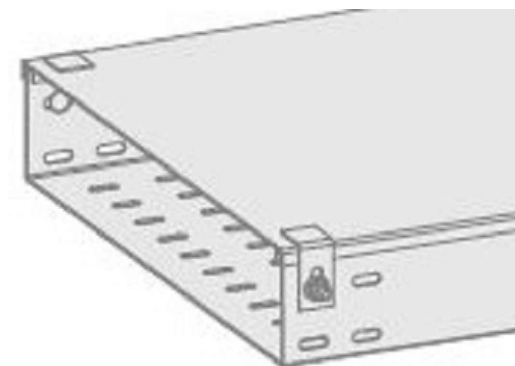
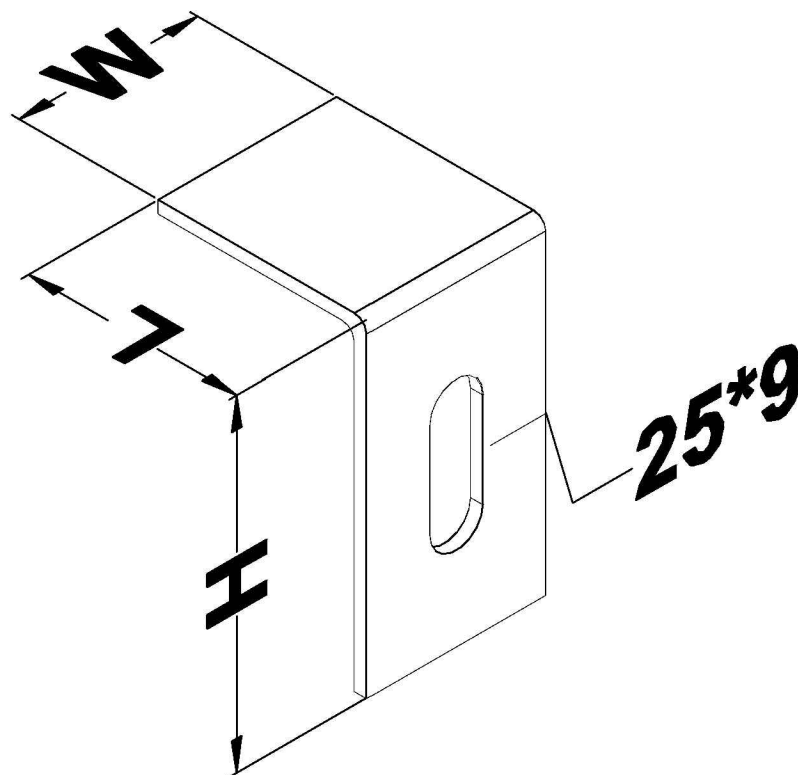


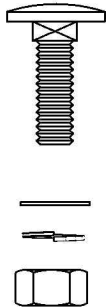


PRODUCT NAME: JOINT L TYPE									MATERIAL: HOT DIP GALVANIZED STEEL								CLIENT: ADISH CO.	
DIMENSION (mm)									Tolerance ±(mm)								PROJECT : 5615	
Item.no	L	R	H	W	W1	W2	W3	TH	L	R	H	W	W1	TH	CODE	UNIT	QTY	DESIGNED BY : M. GOLI
5-1	180	-	90	-	-	-	-	2.5	3	-	3	-	-	0.2	-	PCS	996	CHECKED BY : Z. GHOLAMI
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DWG CODE : J-L-LW
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PAGE:
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	REVISION: 05
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	00
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DATE :
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07/30/2025



[illegible]

[illegible]



MUSHROOM BOLT & NUT
&FLAT WASHER &
SPRING WASHER

PRODUCT NAME: BOLT&NUT&FLAT WASHER&SPRING WASHER									MATERIAL: DACROMET				CLIENT: ADISH CO.	
DIMENSION (mm)									TECHNICAL SPECIFICATION				PROJECT : 5615	
Item.no	L	R	H	W	W1	W2	W3	GRADE	TYPE BOLT	DOC.	UNIT	QTY	DESIGNED BY : M. GOLI	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M8*20	Mush Room Bolt & Nut &FW & SW, For All Joint	SET	9568	CHECKED BY : Z. GHOLAMI	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DWG CODE : B.N	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PAGE: REVISION: 09 00	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DATE : 07/30/2025	

OPTIONAL

اقلام مورد نیاز که بصورت پیشنهادی می باشد



PRODUCT NAME: BOLT&NUT&FLAT WASHER&SPRING WASHER									MATERIAL: DACROMET				CLIENT: ADISH CO.	
DIMENSION (mm)									TECHNICAL SPECIFICATION				PROJECT : 5615	
Item.no	L	R	H	W	W1	W2	W3	GRADE	TYPE BOLT	DOC.	UNIT	QTY	DESIGNED BY : M. GOLI	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M8*30	Mush Room Bolt & Nut &FW & SW, For Holding Clamp	SET	1056	CHECKED BY : Z. GHOLAMI	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M8*30	Mush Room Bolt & Nut &FW & SW, For Tray to Bracket	SET	936	DWG CODE : B.N	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PAGE:	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	REVISION:	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DATE :	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07/30/2025	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		